**«УТВЕРЖДЕНО»**

 Приказом ГКП на ПХВ «Областная

 больница г.Талдыкорган»

№ 100-Н от «02» февраля 2015 года

Директор

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Рахметов М.

**ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам для подготовки

 тендерных заявок и участия в тендере по закупу изделий медицинского назначения

Настоящая тендерная документация, предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупу изделий медицинского назначения - разработана в соответствии с «Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи», утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729 (далее – Правила).

Тендерная документация предоставляется бесплатно*.*

**Глава 1. Общие положения**

**1. Предмет тендера**

1. Настоящая Тендерная документация по проведению тендера по закупу изделий медицинского назначения, разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об условиях их участия в тендере.

2. Тендер проводится с целью определения поставщиков изделий медицинского назначения –полный перечень закупаемых изделий медицинского назначения приведен в приложении 1 к настоящей тендерной документации.

 3. Организатором тендера выступает ГКП на ПХВ «Областная больница г.Талдыкорган»

**2. Условия платежа**

4. Условия платежа: оплата ежеквартально по факту поставки на основании выставленных счетов – фактур и накладной за фактически поставленный товар, согласно заявки на поставку товара (согласованного между поставщиком и заказчиком) в тенге, по мере поступления бюджетных средств.

5. Потенциальный поставщик может представить альтернативные условия платежа, или другие условия и связанные с ними конкретные ценовые скидки. При этом потенциальный поставщик в своей тендерной заявке должен указать, какую ценовую скидку он может предложить в этом случае.

**3. Правомочность и квалификация потенциальных поставщиков**

6. К тендеру допускаются желающие потенциальные поставщики, занимающиеся производством и/или реализацией изделий медицинского назначения, гарантирующие поставку изделий медицинского назначения, соответствующей по качеству требованиям, указанным в Технической спецификации (приложение 2 к настоящей Тендерной документации).

7. Для участия в закупе изделий медицинского назначения по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи потенциальный поставщик должен соответствовать следующим квалификационным требованиям:

1) иметь в наличии лицензии на занятие фармацевтической деятельностью и иных видов лицензируемой деятельности, предусмотренных законодательством Республики Казахстан, и талон уполномоченного органа в области здравоохранения о приеме уведомления или копию уведомления с отметкой о приеме центром обслуживания населения, или талон в форме электронного документа;

2)обладать профессиональной квалификацией, а также опытом работы на фармацевтическом рынке Республики Казахстан не менее года (данное требование не распространяется на производителей);

3)иметь необходимые финансовые, материальные и трудовые ресурсы для исполнения обязательств по заключенным договорам;

4) обладать гражданской правоспособностью для заключения договоров;

5)являться платежеспособным, не подлежать ликвидации, его финансово-хозяйственная деятельность не должна быть приостановлена в соответствии с законодательными актами Республики Казахстан на момент проведения закупок;

6)не состоять в перечне недобросовестных потенциальных поставщиков (поставщиков) при осуществлении закупок единым дистрибьютором;

7)потенциальный поставщик изделий медицинского назначения должен иметь статус производителя либо официального представителя производителя предлагаемых к закупу изделий медицинского назначения;

8) не иметь налоговой задолженности сроком, превышающим три месяца;

8-1)Потенциальный поставщик изделий медицинского назначения, имеющий статус официального представителя производителя изделий медицинского назначения, по одному лоту тендера представляет только одного производителя изделий медицинского назначения.

8. Организатор тендера не вправе предъявлять к потенциальному поставщику квалификационные требования, не предусмотренные Правилами.

 9. Потенциальный поставщик и его аффилированное лицо не имеют права участвовать в одном лоте.

10. Потенциальный поставщик в подтверждение его соответствия квалификационным требованиям предъявляет организатору закупа документы, предусмотренные настоящими Правилами.

**Глава 2. Тендерная документация**

**1. Содержание тендерной документации**

 10. Тендерная документация, предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам, содержит:

 1) перечень документов, которые должны быть представлены потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия предъявляемым квалификационным требованиям и требованиям к закупаемым изделиям медицинского назначения;

 2) описание закупаемых изделий медицинского назначения, их необходимые технические и качественные характеристики, включая технические спецификации (приложение 2 к Настоящей тендерной документации);

 3) количество (объем) закупаемой медицинской техники, суммы, выделенные для закупа по каждому лоту (приложение 1 к Настоящей тендерной документации);

 4) место, требуемые сроки и условия поставки изделий медицинского назначения (приложение 1 к Настоящей тендерной документации);

 5) условия платежа и проект договора о закупе (приложение 8 к Настоящей тендерной документации);

 6) способ и методику расчета цены тендерной заявки, включая указание на то, должна ли цена содержать такие элементы как расходы на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое, кроме стоимости самих товаров;

 7) валюту или валюты, в которых должна быть выражена цена тендерной заявки, и курс, который будет применен для приведения цен тендерных заявок к единой валюте в целях их сопоставления и оценки;

 8) требования к языку составления и представления тендерной заявки, договора о закупе в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках;

 9) требования к оформлению тендерной заявки;

 10) порядок, форму, сроки внесения обеспечения тендерной заявки (приложение 7 к Настоящей тендерной документации);

 11) указание на возможность потенциального поставщика изменять или отзывать тендерную заявку до истечения окончательного срока представления тендерной заявки;

 12) место и окончательный срок представления тендерных заявок, и срок их действия;

 13) способы, с помощью которых потенциальные поставщики могут запрашивать разъяснения по содержанию тендерной документации, а также сообщение о намерении организатора тендера на данном этапе провести встречу с потенциальными поставщиками, которая проводится в открытой форме и протоколируется;

 14) место, дату и время вскрытия конвертов с тендерными заявками;

 15) процедуры, используемые при вскрытии конвертов с тендерными заявками и рассмотрении тендерных заявок;

 16) условие о предоставлении приоритета потенциальным поставщикам - отечественным товаропроизводителям;

 17) условия внесения, форма, объем и способ обеспечения исполнения обязательств по договору о закупе (приложение 9 к Настоящей тендерной документации).

**2. Разъяснения тендерной документации**

11. Потенциальный поставщик вправе запросить у организатора тендера разъяснения тендерной документации, но не позднее, чем за десять календарных дней до истечения окончательного срока представления тендерных заявок. Организатор тендера не позднее трех рабочих дней со дня получения заявки должен направить соответствующее разъяснение всем потенциальным поставщикам без указания автора запроса, которым была предоставлена тендерная документация.

12. Организатор тендера вправе провести встречу с потенциальными поставщиками для разъяснения условий тендера в ГКП на ПХВ «Областная больница г.Талдыкорган», по адресу: г.Талдыкорган ул.Ескельды-Би 283, 2 этаж, каб № 202 в 15.00 часов"5" марта 2015 года. При проведении указанной встречи составляется протокол, содержащий представленные в ходе встречи вопросы и ответы по разъяснению условий тендера, который по итогам встречи незамедлительно направляется всем потенциальным поставщикам, которым была представлена тендерная документация.

**3. Внесение изменений в тендерную документацию**

13. Организатор тендера вправе в срок не позднее семи календарных дней до истечения окончательного срока представления тендерных заявок по собственной инициативе или в ответ на запросы потенциальных поставщиков внести изменения в тендерную документацию. Внесенные изменения имеют обязательную силу и о них незамедлительно сообщается всем потенциальным поставщикам, которым предоставлена тендерная документация. При этом окончательный срок представления тендерных заявок продлевается организатором тендера на срок не менее пяти рабочих дней для учета потенциальными поставщиками этих изменений в тендерных заявках.

**Глава 3. Требования к оформлению тендерной заявки, ее предоставление,
изменение и отзыв.**

14. Потенциальный поставщик, изъявивший желание участвовать в тендере, до истечения окончательного срока представления тендерных заявок представляет организатору тендера в запечатанном виде тендерную заявку, составленную в соответствии с тендерной документацией.

15. Тендерная заявка потенциального поставщика, изъявившего желание участвовать в тендере, должна содержать:

1) заявку на участие в тендере в соответствии с приложением 3 к настоящей Тендерной документации; На электронном носителе в обязательном порядке представляется опись прилагаемых к заявке документов по форме,согласно приложения 4 к настоящей Тендерной документации;

2) документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям, предъявляемым к потенциальному поставщику:

нотариально засвидетельствованные копии лицензий, подтверждающих право потенциального поставщика на производство и/или оптовую, розничную реализацию изделий медицинского назначения, и (или) талон уполномоченного органа в области здравоохранения о приеме уведомления или копию уведомления с отметкой о приеме центром обслуживания населения, или талон в форме электронного документа на оптовую, розничную реализацию изделий медицинского назначения;

нотариально засвидетельствованную копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

оригинал или нотариально засвидетельствованную копию обязательной финансовой отчетности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О бухгалтерском учете и финансовой отчетности» за последний финансовый год, подписанную первым руководителем или лицом, его замещающим, а также главным бухгалтером (бухгалтером). В случае если вскрытие конвертов происходит в срок до 30 апреля текущего года, то представляются оригинал или нотариально засвидетельствованная копия обязательной финансовой отчетности за финансовый год, предшествующий последнему финансовому году;

оригинал или нотариально засвидетельствованную копию аудиторского отчета за последний финансовый год юридических лиц, для которых законодательными актами Республики Казахстан установлено обязательное проведение аудита. В случае если вскрытие конвертов происходит в срок до 1 июня текущего года, то представляются оригинал или нотариально засвидетельствованная копия аудиторского отчета за финансовый год, предшествующий последнему финансовому году;

нотариально засвидетельствованную копию свидетельства о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, копию удостоверения личности или паспорта (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

нотариально засвидетельствованную копию Устава для юридического лица (в случае, если в Уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, также предоставляется выписка из реестра держателей акций или выписка о составе учредителей, участников или нотариально засвидетельствованная копия учредительного договора);

оригинал справки об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, социальным отчислениям по Республике Казахстан более чем за три месяца, выданной не позднее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов с тендерными заявками, за исключением случаев, когда срок уплаты отсрочен в соответствии с законодательными актами Республики Казахстан, заверяется подписью руководителя, либо заместителя руководителя и печатью данного налогового органа;

оригинал справки банка или филиала банка с подписью и печатью, в которых обслуживается потенциальный поставщик, об отсутствии просроченной задолженности по всем видам обязательств потенциального поставщика, длящейся более трех месяцев, предшествующих дате выдачи справки, перед банком или филиалом банка согласно типовому плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня, ипотечных организациях и акционерном обществе «Банк Развития Казахстана», утвержденному постановлением правления Национального Банка Республики Казахстан, в соответствии с приложением 5 к настоящей тендерной документации (в случае если поставщик является клиентом нескольких банков или филиалов банка, а так же иностранного банка, данная справка представляется от каждого из таких банков или филиалов банка). Справка должна быть выдана не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов с тендерными заявками. Отсутствие документа, подтверждающего полномочие должностного лица, подписавшего справку, не является основанием для признания такого потенциального поставщика не соответствующим квалификационным требованиям;

сведения о наличии и количестве специалистов с указанием их квалификации, стажа работы по специальности;

в случае, если потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан, то представляется оригинал или нотариально засвидетельствованная копия справки налогового органа Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик-нерезидент Республики Казахстан и не состоит на налоговом учете;

3) предлагаемую потенциальным поставщиком таблицу цен, представленную согласно приложения 6 к настоящей Тендерной документации, которая должна содержать все фактические затраты потенциального поставщика, составляющие конечную цену поставляемых профилактических (иммунобиологических) препаратов, включая стоимость сопутствующих услуг;

4) технические спецификации в бумажном и электронном виде в формате doc\*;

5) предлагаемые сопутствующие услуги;

6) оригинал документа, подтверждающего внесение обеспечения тендерной заявки по форме,согласно приложения 7 к настоящей Тендерной документации;

7) документы, подтверждающие соответствие предлагаемой медицинской техники требованиям, предусмотренным настоящей Тендерной документацией;

8) другие документы, необходимые для представления в соответствии с тендерной документацией.

16. Тендерная заявка потенциального поставщика изделий медицинского назначения кроме документов, предусмотренных п.15 настоящей Тендерной документации, должна содержать

1) нотариально засвидетельствованные копии договоров, с указанием объемов и перечнем изделий медицинского назначения производителями либо официальными представителями производителя изделий медицинского назначения.

- оригинал или нотариально засвидетельствованная копия (в случае необходимости также нотариально засвидетельствованный перевод) документа, подтверждающего статус производителя либо официального представителя производителя предлагаемых к закупу изделий медицинского назначения, выданного в текущем году с указанием способа закупа проводимого единым дистрибьютором предшествующей дате вскрытия конвертов с тендерными заявками по торговым наименованиям

- график поставок изделий медицинского назначения, подтвержденный производителем или заводом-изготовителем согласно регистрационному удостоверению**.**

17. Потенциальный поставщик вправе изменить или отозвать свою тендерную заявку до истечения срока представления тендерной заявки, при этом он имеет право на возврат гарантийного обеспечения своей тендерной заявки.

Уведомление потенциального поставщика об отзыве тендерной заявки должно быть направлено организатору тендера в письменной форме, но не позднее окончательного срока представления тендерных заявок.

Не допускается внесение изменений в тендерные заявки после истечения срока представления тендерных заявок.

18. Тендерная заявка представляется потенциальным поставщиком в прошитом виде, с пронумерованными страницами и последняя страница заверяется печатью.

Техническая спецификация тендерной заявки (в прошитом виде, с пронумерованными страницами, последняя из которых должна быть заверена подписью, и печатью юридического лица или физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность), оригинал гарантийного обеспечения прикладываются к тендерной заявке отдельно и запечатываются с тендерной заявкой в один конверт, оформленный в соответствии с п. 21 настоящей Тендерной документации и п.46 Правил.

19. Тендерная заявка должна быть напечатана либо написана несмываемыми чернилами и подписана потенциальным поставщиком.

20. В тендерной заявке не должно быть никаких вставок между строками, подтирок или приписок, за исключением тех случаев, когда потенциальному поставщику необходимо исправить грамматические или арифметические ошибки.

21. Потенциальный поставщик запечатывает тендерную заявку в конверт. На конверте должны быть указаны наименование и юридический адрес потенциального поставщика. Конверт должен быть адресован организатору тендера – ГКП на ПХВ «Областная больница г.Талдыкорган», по адресу: г.Талдыкорган ул.Ескельды-Би 283, и содержать слова «Тендер по закупу изделий медицинского назначения - «Не вскрывать до 15.00 часов 16 февраля 2015года».

**Глава 4. Способ и методика расчета цены, валюта и курс тендерной заявки**

 22. Потенциальный поставщик указывает в Таблице цен по форме, согласно приложения 6 к настоящей Тендерной документации, цену единицы товара и общую цену товаров, которые он предлагает поставить, согласно своей тендерной заявки.

23. Цены на товар, кроме стоимости самого товара должны включать в себя:

1) расходы на транспортировку товара до пункта назначения, оговоренного в приложении 1 к настоящей Тендерной документации;

2) страхование, уплату таможенных пошлин, налоги, сборы и другие обязательные платежи и сборы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан;

3) цена потенциального поставщика указывается с конкретным размером скидки, при ее наличии.

24. В случае, если в Таблице цен составляющие цены тендерной заявки потенциальным поставщиком не указаны, то тендерная комиссия рассматривает представленную цену как определенную с учетом всех затрат, и представленная потенциальным поставщиком цена не подлежит пересмотру.

25. Цены, предлагаемые потенциальным поставщиком, должны оставаться фиксированными в течение всего срока выполнения договора о закупках и не должны меняться, за исключением случаев изменения законодательства Республики Казахстан.

На тендер потенциальный поставщик представляет только одну цену.

26. Цены тендерных заявок потенциальных поставщиков должны быть выражены в тенге. Цены тендерных заявок потенциальных поставщиков-нерезидентов Республики Казахстан могут быть выражены в любой свободно конвертируемой валюте.

Для облегчения процедуры оценки и сопоставления ценовых предложений, тендерная комиссия переводит все цены тендерных заявок, выраженные в различных валютах, в валюту Республики Казахстан - тенге по официальному курсу, установленному Национальным Банком Республики Казахстан на дату вскрытия конвертов с тендерными заявками.

### Глава 5. Требования к закупаемым изделиям медицинского назначения и медицинской технике

 27. К закупаемым и отпускаемым (при закупе фармацевтических услуг) лекарственным средствам, профилактическим (иммунобиологическим, диагностическим, дезинфицирующим) препаратам, изделиям медицинского назначения для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи предъявляются следующие требования:
      1) лекарственные средства, профилактические (иммунобиологические, диагностические, дезинфицирующие) препараты, изделия медицинского назначения, за исключением [орфанных препаратов](http://adilet.zan.kz/rus/docs/V1100007306#z21), утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения, должны быть зарегистрированы в Республике Казахстан и готовы к применению всоответствии с [Кодексом](http://adilet.zan.kz/rus/docs/K090000193_#z913)и [порядком](http://adilet.zan.kz/rus/docs/V090005935_#z11) государственной регистрации лекарственных средств, изделий медицинского назначения, установленным уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением случаев закупа незарегистрированных в Республике Казахстан лекарственных средств, изделий медицинского назначения в особом порядке, определенном [главой 11-1](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z757)  Правил № 1729;
      2) лекарственные средства, профилактические (иммунобиологические, диагностические, дезинфицирующие) препараты, изделия медицинского назначения, требующие хранения при низких температурах и защиты от замораживания, должны храниться и перевозиться в специальных емкостях для обеспечения сохранности от пункта погрузки до пункта конечного потребителя;
      3) маркировка, потребительская упаковка и инструкция по применению лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения должны соответствовать требованиям [Кодекса](http://adilet.zan.kz/rus/docs/K090000193_#z953) и [порядка](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P1100001692#z20), установленного уполномоченным органом в области здравоохранения;
      4) остаточный срок годности на момент поставки для лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов и изделий медицинского назначения, имеющих общий срок годности менее двух лет, должен составлять не менее пятидесяти процентов от общего срока годности на момент поставки (за исключением поставки единому дистрибьютору, остаточный срок годности которого для лекарственных средств и изделий медицинского назначения со сроком годности менее двух лет должен составлять не менее шестидесяти процентов от общего срока годности на момент поставки). Для лекарственных средств и изделий медицинского назначения со сроком годности не менее двух лет, остаточный срок годности которого должен составлять не менее двенадцати месяцев на момент поставки (за исключением поставки единому дистрибьютору, остаточный срок годности которого для лекарственных  средств и изделий медицинского назначения со сроком годности не менее двух лет должен составлять не менее четырнадцати месяцев на момент поставки);
      остаточный срок годности лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов и изделий медицинского назначения, поставляемых заказчику, являющихся переходящим остатком товара или товаром из неснижаемого запаса, ранее принятого от поставщика на склад единого дистрибьютора, имеющего срок годности менее двух лет на момент поставки, может составлять менее тридцати процентов от общего срока годности, а товара, имеющего срок годности не менее двух лет, может составлять менее восьми месяцев общего срока годности, указанного производителем на момент поставки;
      5) медицинские иммунобиологические препараты должны иметь достоверные данные о клинических испытаниях в стране производителя или испытания на биоэквивалентность и об опыте применения в Республике Казахстан и (или) в странах СНГ не менее одного года (данное требование устанавливается по усмотрению организатора тендера и (или) единого дистрибьютора), за исключением случаев закупа незарегистрированных в Республике Казахстан лекарственных средств, изделий медицинского назначения в особомпорядке, определенном [главой 11-1](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z757)  Правил № 1729;
      6) биосимиляры должны иметь данные об идентичности, клинической эффективности и безопасности, подтвержденные уполномоченным органом в сфере обращения лекарственных средств, за исключением случаев закупа незарегистрированных в Республике Казахстан лекарственных средств, изделий медицинского назначения в особом порядке, определенном [главой 11-1](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z757)настоящих Правил.
        27.1.К закупаемой медицинской технике предъявляются следующие требования:
      1) медицинская техника в соответствии с [Кодексом](http://adilet.zan.kz/rus/docs/K090000193_#z0) и порядком, установленным уполномоченным органомв области здравоохранения, должна быть зарегистрирована в Республике Казахстан или ввезена на территорию Республики Казахстан без государственной регистрации по разрешению уполномоченного органа в случаях предусмотренных Кодексом, с представлением заключения (разрешительного документа) о допуске ввоза на территорию Республики Казахстан или документа, подтверждающего отсутствие необходимости в регистрации предлагаемой медицинской техники, выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;
      2) маркировка, потребительская упаковка и инструкция по применению медицинской техники должны соответствовать требованиям [Кодекса](http://adilet.zan.kz/rus/docs/K090000193_#z953) и [порядка](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P1100001692#z223), установленного уполномоченным органом в области здравоохранения;
      3) медицинская техника должна быть новой и ранее неиспользованной, при этом поставщик принимает на себя обязательства по предоставлению медицинской техники, произведенной не позднее двадцати четырех месяцев к моменту поставки;
      4) медицинская техника, относящаяся к средствам измерения, должна быть внесена в реестр государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан в соответствии с [законодательством](http://adilet.zan.kz/rus/docs/Z000000053_#z113) [Республики Казахстан](http://adilet.zan.kz/rus/docs/V090005891_#z7) об обеспечении единства измерений. При этом наименование медицинской техники в реестре государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан должно быть идентичным наименованию медицинской техники, зарегистрированной в Республике Казахстан в установленном законодательством порядке.
           Организатор закупа и единый дистрибьютор не вправе устанавливать к закупаемым и отпускаемым лекарственным средствам, профилактическим (иммунобиологическим, диагностическим, дезинфицирующим) препаратов, изделиям медицинского назначения и медицинской технике требования, не предусмотренные настоящей главой.

**Глава 6. Порядок, форма, срок внесения обеспечения тендерной заявки**

28.Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере трех процентов от суммы, выделенной для закупа изделий медицинского назначения по лотам, предложенным в его тендерной заявке на условиях, предусмотренных в объявлении о проведении тендера с использованием двухэтапных процедур.

29. Гарантийное обеспечение тендерной заявки может представляться в виде:

1) залога денег, размещаемых в банке;

2) банковской гарантии (приложение 6 к настоящей тендерной документации).

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет организатора тендера:

ГКП на ПХВ «Областная больница города Талдыкорган»

РНН 531400037447

БИН 991240001666

БИК KCJBKZKX

ИИК KZ158560000000090030, КБЕ 16

Талдыкор.филиал АО «Банк Центр Кредит»

30. Срок действия гарантийного обеспечения тендерной заявки не должен быть менее срока действия тендерной заявки.

31. Организатор тендера возвращает гарантийное обеспечение тендерной заявки в течение пяти рабочих дней с момента наступления следующих случаев:

1) истечения срока действия тендерной заявки, за исключением победителя (-ей) тендера;

2) отзыва тендерной заявки потенциальным поставщиком до истечения окончательного срока представления тендерных заявок;

3) отклонения тендерной заявки как не отвечающей требованиям тендерной документации;

4) при признании победителем тендера другого потенциального поставщика;

5) прекращения процедур закупки без определения победителя тендера;

6) вступления в силу договора о закупе и внесения победителем тендера обеспечения исполнения договора о закупе, предусмотренного тендерной документацией.

32. Гарантийное обеспечение тендерной заявки не возвращается потенциальному поставщику, представившему тендерную заявку и ее обеспечение в случаях, если потенциальный поставщик:

1) отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока представления тендерной заявки;

2) был определен победителем тендера, но своевременно не заключил договор о закупе.

33. Потенциальные поставщики, являющиеся субъектами малого предпринимательства одновременно при представлении тендерной заявки вносят гарантийное обеспечение тендерной заявки в размере полутора процента от стоимости закупаемых изделий медицинского назначения, предложенных в их тендерных заявках в форме, способом и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.

**Глава 7. Требования к языку тендерной заявки, договора о закупе**

34. Тендерная заявка, представленная потенциальным поставщиком, договор о закупе, а также вся корреспонденция и документы касательно тендерной заявки составляются и представляются на языке в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Сопроводительная документация и печатная литература, предоставляемые потенциальным поставщиком, могут быть составлены на другом языке при условии, что к ним будет прилагаться точный, нотариально засвидетельствованный перевод соответствующих разделов на языке тендерной заявки, и в этом случае, в целях интерпретации тендерной заявки, преимущество будут иметь документы, составленные на государственном или русском языке*.*

**Глава 8. Место и окончательный срок представления тендерных заявок**

**и срок их действия**

35. Тендерные заявки представляются организатору тендера нарочно или по почте по адресу: Алматинская область, г.Талдыкорган, ул.Ескельды- Би 283, 2 этаж каб. № 212 (Бухгалтерия), в ГКП на ПХВ «Областная больница города Талдыкорган»

в срок до 14.00 часов 10 марта 2015 года включительно - окончательный срок представления тендерных заявок*.*

Тендерная заявка, полученная по истечении окончательного срока представления тендерных заявок, не вскрывается и возвращается представившему ее потенциальному поставщику.

Срок действия тендерной заявки, представленной потенциальным поставщиком для участия в тендере, должен быть не менее сорока пяти календарных дней.

Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанный в тендерной документации, отклоняется.

**Глава 9. Место, дата и время вскрытия конвертов с тендерными заявками**

36. Конверты с тендерными заявками вскрываются тендерной комиссией в 15.00. часов 10 марта 2015 года в ГКП на ПХВ «Областная больница города Талдыкорган», г.Талдыкорган, ул.Ескельды- Би 283, 2 этаж каб. № 202.(кабинет заместителя директора по лечебной части)

37. Потенциальные поставщики либо их уполномоченные представители вправе присутствовать при вскрытии конвертов с тендерными заявками.

Полномочия представителя потенциального поставщика должны быть подтверждены письменно в виде доверенности, которая представляется данным представителем перед вскрытием конвертов с тендерными заявками.

Присутствующие потенциальные поставщики либо их уполномоченные представители должны с 14.00 часов до 14.30 часов 10 марта 2015 года зарегистрироваться в журнале регистрации потенциальных поставщиков, изъявивших желание участвовать в процедуре вскрытия конвертов, подтверждая свое присутствие.

**Глава 10. Процедуры, используемые при вскрытии конвертов с тендерными**

**заявками и рассмотрении тендерных заявок**

38.При вскрытии конвертов с тендерными заявками секретарь тендерной комиссии объявляет присутствующим лицам наименование и адрес потенциальных поставщиков, участвующих в тендере, предложенные ими цены, условия поставки и оплаты, отзыв и изменения тендерных заявок, если они отражены документально, информацию о наличии документов, составляющих тендерную заявку и регистрирует данную информацию в протоколе вскрытия конвертов с тендерными заявками.

39. При оценке и сопоставлении тендерных заявок:
      1) тендерная комиссия вправе запрашивать у потенциальных поставщиков разъяснения в связи с их тендерными заявками с тем, чтобы облегчить рассмотрение, оценку и сопоставление заявок на участие в тендере;

2) не допускаются запросы, предложения или дополнения с тем, чтобы привести тендерную заявку, не отвечающую квалификационным требованиям и требованиям тендерной документации, в соответствие с этими требованиями.

40. Тендерная комиссия отклоняет тендерную заявку, если:

1) потенциальный поставщик не соответствует квалификационным требованиям;

2) потенциальный поставщик не внес гарантийное обеспечение тендерной заявки в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации;

3) данная тендерная заявка не отвечает требованиям тендерной документации;

4) цены тендерных заявок потенциальных поставщиков превышают сумму, выделенную для закупа.

41.Тендерная комиссия признает тендер в целом или какому-либо его лоту несостоявшимся в случае, если:

1) на участие в тендере представили тендерные заявки менее двух потенциальных поставщиков, удовлетворяющих квалификационным требованиям, за исключением случаев, предусмотренных Правилами;

2) все представленные тендерные заявки были отклонены как не отвечающие требованиям тендерной документации;

3) на участие в тендере представил заявку только один потенциальный поставщик.

42. Тендерная комиссия оценивает и сопоставляет тендерные заявки, принятые для участия в тендере, и определяет выигравшую заявку на основе самой низкой цены.

43. Тендерная комиссия подводит итоги тендера в течение десяти календарных дней со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками путем оформления протокола итогов тендера.

44. Организатор тендера в течение трех календарных дней со дня подведения итогов тендера письменно уведомляет всех принявших участие в тендере потенциальных поставщиков о результатах тендера путем направления уведомления и копии протокола итогов потенциальным поставщикам.

**Глава 11. Условие о предоставлении приоритета потенциальным поставщикам**

**- отечественным товаропроизводителям**

45. В случае, если в закупе лекарственных средств, изделий медицинского назначения и медицинской техники способами, предусмотренными абзацами вторым и третьим подпункта 1) пункта 7 Правил, в качестве потенциальных поставщиков участвуют два и более отечественных товаропроизводителя по одному и тому же лоту, то заказчик рассматривает ценовые предложения по данному лоту только от отечественных товаропроизводителей.

Если в тендере по какому-либо лоту подана только одна заявка потенциального поставщика, являющегося отечественным товаропроизводителем, соответствующая требованиям Правил, либо подано две и более заявки потенциальных поставщиков, одна из которых - потенциального поставщика, являющегося отечественным товаропроизводителем, соответствующая требованиям Правил, то комиссия объявляет тендер по данному лоту (в рамках заявленного объема) несостоявшимся, а организатор тендера переходит к закупу способом из одного источника у данного потенциального поставщика, являющегося отечественным товаропроизводителем.

**Глава 12. Условия внесения, форма, объем и способ обеспечения исполнения**

**обязательств по договору о закупе**

46. Обеспечение исполнения договора о закупе может быть предоставлено в виде:

1) залога денег, размещаемых в банке;

2) банковской гарантии, выданной в соответствии с нормативными правовыми актами Национального Банка Республики Казахстан (приложение 9 к настоящей тендерной документации).

Обеспечение исполнения договора в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет организатора тендера:

 **ГКП на ПХВ «Областная больница города Талдыкорган»,**

**БИН 991240001666**

**БИК KCJBKZKX**

**ИИК KZ158560000000090030, КБЕ 16**

**Талдыкор.филиал АО «Банк Центр Кредит»**

Размер обеспечения исполнения договора о закупе составляет три процента от общей суммы договора.

Обеспечение исполнения договора не вносится в случае, если сумма договора не превышает двухтысячекратный размер месячного расчетного показателя на соответствующий финансовый год.

47. Обеспечение исполнения договора о закупе вносится поставщиком в течение десяти рабочих дней после вступления договора в силу, если иное не предусмотрено данным договором.

**Глава 13. Порядок заключения договора о закупе**

 48. Организатор тендера в течение пяти календарных дней со дня подведения итогов тендера направляет потенциальному поставщику подписанный договор о закупе, составляемый по форме,согласно приложения 8 к настоящей Тендерной документации.

49. Договор о закупе вступает в силу с момента подписания его уполномоченными представителями сторон, если иное не предусмотрено законодательными актами Республики Казахстан.

50. Победитель тендера в течение десяти рабочих дней с момента получения подписанного договора о закупе подписывает или письменно уведомляет организатора тендера об имеющихся разногласиях или об отказе от подписания договора.

51. Если потенциальный поставщик, признанный победителем тендера не подписывает договор о закупе в сроки, установленные пунктом 66 Правил, не уведомив организатора тендера об имеющихся разногласиях, организатор тендера вправе заключить договор о закупе с другим участником тендера, предложение которого, является вторым по предпочтительности после предложения победителя, что подтверждается протоколом об итогах тендера.

52. Не допускается внесение каких-либо изменений и/или новых условий в проект договора о закупе или в подписанный договор о закупе (за исключением уменьшения цены), которые могут изменить содержание предложения, явившегося основой для выбора поставщика (цена, качество).

 Допускается внесение изменений в проект договора о закупе или в подписанный договор о закупе при условии неизменности цены и качества, и других условий, явившихся основой для выбора поставщика в части изменения объемов закупа.

53. Организатор тендера до подписания договора о закупе вправе провести переговоры с потенциальным поставщиком, признанным победителем тендера, с целью уменьшения суммы договора. Потенциальный поставщик вправе не согласиться на такое уменьшение, при этом организатор тендера не в праве уклоняться от подписания договора с потенциальным поставщиком, признанным победителем тендера по закупу изделий медицинского назначения.

В случае, если в процессе исполнения договора о закупе цены на аналогичные закупаемым профилактическим (иммунобиологическим) препаратам изменились в сторону уменьшения, то по обоюдному согласию организатора тендера и поставщика в договор о закупе могут быть внесены соответствующие изменения с учетом положений настоящего пункта.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Приложение №1 к тендерной документации

от « 02 » февраля 2015 года

Перечень и объемы изделий медицинского назначения для ГКП на ПХВ «Областная больница г. Талдыкорган»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** | **Цена** | **Сумма** | **Ед. изм.** | **Наименование заказчика** | **Срок выполнения** | **Место поставки товара** | **Размер авансового платежа, %** | **Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2000)** |
| **Лот №1 Эндопротез тазобедренного сустава (бесцементной фиксации) с биполярной головкой в комплекте:** |   | шт |  |  |  |  |  |
| Ножка бедренная | 9 | 225 900 | 2 033 100 |  |  |  |  |  |  |
| Головка бедренная  | 9 | 65 300 | 587 700 |  |  |  |  |  |  |
| Биполярная головка  | 9 | 75 400 | 678 600 |  |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №1** | **3 299 400** |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №2 Эндопротез тазобедренного сустава (бесцементной фиксации) в комплекте:** |   | шт |  |  |  |  |  |
| Ножка бедренная  | 32 | 225 900 | 7 228 800 |  |  |  |  |  |  |
| Головка бедренная  | 32 | 65 300 | 2 089 600 |  |  |  |  |  |  |
| Чашка ацетабулярная | 32 | 87 550 | 2 801 600 |  |  |  |  |  |  |
| Вкладыш  | 32 | 66 150 | 2 116 800 |  |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №2** | **14 236 800** |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №3 Эндопротез коленного сустава в комплекте:** |  | шт |  |  |  |  |  |
| Бедренный компонент | 26 | 225 150 |  5 853 900  |  |  |  |  |  |  |
| Тибиальный (большеберцовый) компонент | 26 | 135 200 |  3 515 200  |  |  |  |  |  |  |
| Вкладыш тибиальный (большеберцовый) | 26 | 96 400 |  2 506 400  |  |  |  |  |  |  |
| **Итого по №3 лоту** | **11 875 500**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №4 Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации в комплекте:** |  | шт |  |  |  |  |  |
| Ножка бесцементной фиксации | 3 | 216 800 | 650 400 |  |  |  |  |  |  |
| Головка эндопротеза | 3 | 68 500 | 205 500 |  |  |  |  |  |  |
| Чашка ацетабулярная  | 3 | 87 550 | 262 650 |  |  |  |  |  |  |
| Вкладыш  | 3 | 66 150 | 198 450 |  |  |  |  |  |  |
| **Итого по №4 лоту**  | **1 317 000** |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №5 Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации в комплекте:** |   | шт |  |  |  |  |  |
| Ножка  | 10 | 218 300 |  2 183 000  |  |  |  |  |  |  |
| Головка  | 10 | 70 000 |  700 000  |  |  |  |  |  |  |
| Ацетабулярная чашка  | 10 | 100 700 |  1 007 000  |  |  |  |  |  |  |
| Полиэтиленовый вкладыш | 10 | 55 900 |  559 000  |  |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №5**  | **4 449 000** |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №6 Импланты для остеосинтеза плечевой кости:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости 3отв.L-101 | 1 | 68 037 | 68 037 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости 4отв.L-116 | 1 | 71 465 | 71 465 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости 5отв.L-131 | 1 | 74 883 | 74 883 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости 6отв.L-146 | 1 | 78 306 | 78 306 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 4отв.L-107R | 1 | 86 223 | 86 223 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 4отв.L-107L | 1 | 86 223 | 86 223 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123R | 1 | 99 491 | 99 491 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123L | 1 | 99 491 | 99 491 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 8отв. | 1 | 23 701 | 23 701 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 10отв. | 2 | 26 115 | 52 230 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 12отв. | 2 | 29 314 | 58 628 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 14отв. | 1 | 33 079 | 33 079 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L-163 | 1 | 33 932 | 33 932 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 11отв. L-178 | 1 | 33 932 | 33 932 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x24H | 40 | 3 866 | 154 640 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x26H | 50 | 3 866 | 193 300 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x30H | 50 | 4 583 | 229 150 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x34H | 35 | 4 583 | 160 405 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x36H | 40 | 4 583 | 183 320 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x38H | 40 | 4 583 | 183 320 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x40H | 10 | 5 307 | 53 070 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x46H | 10 | 5 307 | 53 070 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x50H | 10 | 5 307 | 53 070 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x26H | 10 | 7 317 | 73 170 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x28H | 10 | 7 317 | 73 170 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x30H | 5 | 8 673 | 43 365 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x34H | 5 | 8 673 | 43 365 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x36H | 5 | 8 673 | 43 365 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26H | 5 | 1 636 | 8 180 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30H | 5 | 1 944 | 9 720 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36H | 5 | 1 944 | 9 720 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x200 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x220 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x240 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x260 | 1 | 68 433 | 68 433 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x200 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x220 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x240 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x260 | 1 | 68 433 | 68 433 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | 1 | 67 694 | 67 694 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт слепой M7-0 | 16 | 6 684 | 106 944 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт компрессионный M7x1 | 2 | 4 913 | 9 826 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт проксимальный 4.5 L-30 | 4 | 2 487 | 9 948 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт проксимальный 4.5 L-35 | 4 | 2 487 | 9 948 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-25 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-30 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-35 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 5.0 L-30 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 5.0 L-35 | 2 | 2 487 | 4 974 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 5.0 L-40 | 2 | 2 487 | 4 974 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №6** | **3 341 793**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №7 Импланты для остеосинтеза локтевой и лучевой кости:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x180 | 3 | 59 407 | 178 221 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x200 | 8 | 59 407 | 475 256 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x220 | 8 | 61 878 | 495 024 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x240 | 4 | 61 878 | 247 512 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x200 | 3 | 59 407 | 178 221 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x220 | 2 | 61 878 | 123 756 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x240 | 2 | 61 878 | 123 756 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт слепой M4x0.7 | 30 | 4 592 | 137 760 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16 | 3 | 3 709 | 11 127 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x18 | 5 | 3 709 | 18 545 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x20 | 5 | 4 578 | 22 890 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x22 | 5 | 4 578 | 22 890 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x26 | 2 | 4 578 | 9 156 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16H | 5 | 1 838 | 9 190 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x18H | 5 | 1 838 | 9 190 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20H | 5 | 1 838 | 9 190 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22H | 5 | 1 838 | 9 190 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24H | 5 | 1 838 | 9 190 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв.L-53 | 2 | 24 904 | 49 808 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 4отв.L-64 | 4 | 27 700 | 110 800 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 5отв.L-75 | 2 | 30 357 | 60 714 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 3отв.L-53 | 2 | 24 904 | 49 808 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 4отв.L-64 | 4 | 27 700 | 110 800 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 5отв.L-75 | 2 | 30 357 | 60 714 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x14T | 10 | 10 074 | 100 740 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x16T | 10 | 10 074 | 100 740 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x18T | 30 | 10 074 | 302 220 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x20T | 35 | 10 074 | 352 590 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x22T | 15 | 10 074 | 151 110 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 2.4x24T | 15 | 10 074 | 151 110 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 5отв. | 3 | 19 413 | 58 239 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 7отв. | 4 | 21 885 | 87 540 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 9отв. | 5 | 25 577 | 127 885 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая 11отв. | 5 | 26 115 | 130 575 | шт |  |  |  |  |  |
| пластина прямая 1/3 трубки, 10отв. | 2 | 31 685 | 63 370 | шт |  |  |  |  |  |
| пластина прямая 1/3 трубки, 11отв. | 4 | 31 685 | 126 740 | шт |  |  |  |  |  |
| пластина прямая 1/3 трубки, 12отв. | 3 | 31 685 | 95 055 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x14H | 15 | 3 149 | 47 235 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x16H | 40 | 3 149 | 125 960 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x18H | 45 | 3 149 | 141 705 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x20H | 45 | 3 866 | 173 970 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x22H | 45 | 3 866 | 173 970 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №7** | **5 043 462**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №8 Импланты для остеосинтеза бедренной кости:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв.L-173 | 1 | 36 279 | 36 279 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв.L-215 | 2 | 39 944 | 79 888 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв.L-257 | 2 | 39 944 | 79 888 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | 1 | 47 255 | 47 255 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 8отв.L- 221 | 1 | 81 954 | 81 954 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 8отв.L- 221 | 1 | 81 954 | 81 954 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x36H | 15 | 5 250 | 78 750 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x40H | 30 | 5 412 | 162 360 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x46H | 30 | 5 804 | 174 120 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x50H | 25 | 5 984 | 149 600 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x56H | 10 | 6 174 | 61 740 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x60H | 5 | 6 381 | 31 905 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x65H | 5 | 6 555 | 32 775 | шт |  |  |  |  |  |
| винт канюлированный 7.3x80H | 1 | 15 342 | 15 342 | шт |  |  |  |  |  |
| винт канюлированный 7.3x85H | 2 | 15 342 | 30 684 | шт |  |  |  |  |  |
| винт канюлированный 7.3x95H | 1 | 17 296 | 17 296 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для бедренной кости R 9x360 | 1 | 78 261 | 78 261 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для бедренной кости L 9x360 | 1 | 78 261 | 78 261 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для бедренной кости R 10x380 | 1 | 81 971 | 81 971 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для бедренной кости L 10x360 | 1 | 78 261 | 78 261 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень для бедренной кости L 10x380 | 1 | 81 971 | 81 971 | шт |  |  |  |  |  |
| Вертлужный стержень 130° - 10x200 | 5 | 78 918 | 394 590 | шт |  |  |  |  |  |
| Вертлужный стержень 130° - 10x220 | 4 | 78 918 | 315 672 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/80 | 1 | 26 499 | 26 499 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/90 | 3 | 26 499 | 79 497 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/100 | 3 | 28 216 | 84 648 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/105 | 2 | 28 216 | 56 432 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/80 | 1 | 13 410 | 13 410 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/85 | 3 | 13 410 | 40 230 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/90 | 3 | 13 410 | 40 230 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/100 | 2 | 15 211 | 30 422 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт слепой M12x1,75-0 | 9 | 4 457 | 40 113 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-40 | 10 | 3 638 | 36 380 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-45 | 10 | 3 638 | 36 380 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт проксимальный 4.5 L-50 | 4 | 2 487 | 9 948 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт проксимальный 4.5 L-55 | 4 | 2 717 | 10 868 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-40 | 3 | 2 487 | 7 461 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-45 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-50 | 5 | 2 487 | 12 435 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт дистальный 4.5 L-55 | 3 | 2 717 | 8 151 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | 1 | 8 567 | 8 567 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | 1 | 8 567 | 8 567 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт слепой M10x1-0 | 5 | 6 684 | 33 420 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт компрессионный M10x1 | 2 | 4 895 | 9 790 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №8** | **2 876 660**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №9 Импланты для остеосинтеза большеберцовой и малоберцовой костей:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 4отв.L-129 | 1 | 81 438 | 81 438 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отв.L-171 | 1 | 81 438 | 81 438 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 8отв.L-213 | 1 | 84 313 | 84 313 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отв.L-171 | 1 | 81 438 | 81 438 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 8отв.L-213 | 1 | 84 313 | 84 313 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | 1 | 59 301 | 59 301 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | 1 | 59 301 | 59 301 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная для большеберцовой кости 11mm | 1 | 58 803 | 58 803 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x36H | 5 | 5 250 | 26 250 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x40H | 10 | 5 412 | 54 120 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x46H | 10 | 5 804 | 58 040 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x50H | 5 | 5 984 | 29 920 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x60H | 25 | 6 381 | 159 525 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x70H | 10 | 6 768 | 67 680 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x75H | 10 | 6 768 | 67 680 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 5.0x80H | 10 | 6 981 | 69 810 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв.L-123 | 4 | 75 101 | 300 404 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | 4 | 75 101 | 300 404 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | 4 | 79 965 | 319 860 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | 2 | 79 965 | 159 930 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв.L-123 | 4 | 75 101 | 300 404 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | 4 | 75 101 | 300 404 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | 4 | 79 965 | 319 860 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | 2 | 79 965 | 159 930 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 3отв.L-90L | 2 | 84 834 | 169 668 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 4отв.L-105L | 1 | 84 834 | 84 834 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-120L | 1 | 84 834 | 84 834 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 3отв.L-90R | 2 | 84 834 | 169 668 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 4отв.L-105R | 1 | 84 834 | 84 834 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-120R | 1 | 84 834 | 84 834 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x16H | 25 | 3 149 | 78 725 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x18H | 35 | 3 149 | 110 215 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x20H | 30 | 3 866 | 115 980 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x24H | 15 | 3 866 | 57 990 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x26H | 10 | 3 866 | 38 660 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x30H | 25 | 4 583 | 114 575 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x34H | 40 | 4 583 | 183 320 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x36H | 15 | 4 583 | 68 745 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x38H | 15 | 4 583 | 68 745 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x40H | 15 | 5 307 | 79 605 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x46H | 15 | 5 307 | 79 605 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x50H | 25 | 5 307 | 132 675 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36H | 10 | 1 944 | 19 440 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40H | 5 | 2 258 | 11 290 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №9** | **5 122 808**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №10 Импланты для остеосинтеза костей таза и ключицы:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 12 отв. | 1 | 32 508 | 32 508 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 14 отв. | 2 | 36 677 | 73 354 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | 2 | 40 459 | 80 918 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | 2 | 46 437 | 92 874 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | 3 | 52 589 | 157 767 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | 1 | 60 859 | 60 859 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 12 отв. | 1 | 35 758 | 35 758 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | 2 | 40 346 | 80 692 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | 2 | 44 503 | 89 006 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | 1 | 51 076 | 51 076 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20 мм | 10 | 1 260 | 12 600 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | 10 | 1 260 | 12 600 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | 20 | 1 260 | 25 200 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | 20 | 1 260 | 25 200 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | 20 | 1 502 | 30 040 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | 20 | 1 502 | 30 040 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | 20 | 1 502 | 30 040 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | 10 | 1 737 | 17 370 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | 10 | 1 737 | 17 370 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | 10 | 1 737 | 17 370 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x55 мм | 5 | 1 961 | 9 805 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60 мм | 5 | 1 961 | 9 805 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x65 мм | 5 | 1 961 | 9 805 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70 мм | 5 | 2 168 | 10 840 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65H | 3 | 7 572 | 22 716 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H | 8 | 7 572 | 60 576 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | 8 | 7 572 | 60 576 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | 8 | 8 719 | 69 752 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | 5 | 8 719 | 43 595 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/90H | 3 | 8 719 | 26 157 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/95H | 3 | 8 719 | 26 157 | шт |  |  |  |  |  |
| Отвертка под шестигранник канюлированная S 5.0/2.1 | 1 | 47 795 | 47 795 | шт |  |  |  |  |  |
| Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | 5 | 16 814 | 84 070 | шт |  |  |  |  |  |
| Сверло с измерительной шкалой 3.5/250 | 5 | 16 814 | 84 070 | шт |  |  |  |  |  |
| Сверло канюлированное 5.0/180 | 3 | 50 186 | 150 558 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | 1 | 40 358 | 40 358 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | 1 | 40 358 | 40 358 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | 1 | 40 358 | 40 358 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | 1 | 40 358 | 40 358 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичня S-образная 8отв. R | 4 | 81 813 | 327 252 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичня S-образная 10отв. R | 5 | 81 813 | 409 065 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичня S-образная 8отв. L | 4 | 81 813 | 327 252 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина ключичня S-образная 10отв. L | 5 | 81 813 | 409 065 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x14H | 20 | 3 149 | 62 980 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x16H | 45 | 3 149 | 141 705 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x18H | 60 | 3 149 | 188 940 | шт |  |  |  |  |  |
| винт 3.5x20H | 20 | 3 866 | 77 320 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №10** | **3 793 930**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №11 Импланты для торакопластики:** |   |  |  |  |  |  |  |
| Пластина грудино-реберная L-305 | 1 | 58 021 | 58 021 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина грудино-реберная L-330 | 2 | 74 722 | 149 444 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина грудино-реберная L-355 | 2 | 74 722 | 149 444 | шт |  |  |  |  |  |
| Винт блокирующий | 10 | 3 775 | 37 750 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина поперечная L-45 | 5 | 34 695 | 173 475 | шт |  |  |  |  |  |
| Пластина поперечная L-50 | 5 | 34 695 | 173 475 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №11** | **741 609**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот №12 Система внешней фиксации (комплект):** |   |  |  |  |  |  |  |
| Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | 25 | 19 716 | 492 900 | шт |  |  |  |  |  |
| Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | 25 | 19 716 | 492 900 | шт |  |  |  |  |  |
| Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.  | 15 | 23 661 | 354 915 | шт |  |  |  |  |  |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | 5 | 13 093 | 65 465 | шт |  |  |  |  |  |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | 10 | 13 093 | 130 930 | шт |  |  |  |  |  |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | 15 | 13 093 | 196 395 | шт |  |  |  |  |  |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | 15 | 15 590 | 233 850 | шт |  |  |  |  |  |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | 10 | 15 590 | 155 900 | шт |  |  |  |  |  |
| Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | 4 | 6 941 | 27 764 | шт |  |  |  |  |  |
| Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | 6 | 6 941 | 41 646 | шт |  |  |  |  |  |
| Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | 4 | 6 941 | 27 764 | шт |  |  |  |  |  |
| Опора прямая диаметром 8 мм | 15 | 7 888 | 118 320 | шт |  |  |  |  |  |
| Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | 50 | 7 888 | 394 400 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | 30 | 4 833 | 144 990 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | 20 | 4 833 | 96 660 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | 20 | 4 833 | 96 660 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | 20 | 4 833 | 96 660 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | 30 | 4 833 | 144 990 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | 30 | 4 833 | 144 990 | шт |  |  |  |  |  |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | 20 | 4 833 | 96 660 | шт |  |  |  |  |  |
| Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | 2 | 65 340 | 130 680 | шт |  |  |  |  |  |
| Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | 2 | 65 340 | 130 680 | шт |  |  |  |  |  |
| Фиксатор для голеностопного сустава | 2 | 65 340 | 130 680 | шт |  |  |  |  |  |
| Динамизационная трубка | 1 | 386 100 | 386 100 | шт |  |  |  |  |  |
| Компрессионно/дистракционный стержень | 1 | 31 020 | 31 020 | шт |  |  |  |  |  |
| Ручная дрель | 1 | 30 758 | 30 758 | шт |  |  |  |  |  |
| Насадка для ручной дрели 4 мм | 1 | 5 620 | 5 620 | шт |  |  |  |  |  |
| Насадка для ручной дрели 5 мм | 1 | 5 620 | 5 620 | шт |  |  |  |  |  |
| Т-Ключ | 1 | 12 540 | 12 540 | шт |  |  |  |  |  |
| Ключ для стержней φ4 | 1 | 5 916 | 5 916 | шт |  |  |  |  |  |
| Ключ для стержней φ5 | 1 | 5 916 | 5 916 | шт |  |  |  |  |  |
| Стабилизационный/репозиционный ключ | 1 | 23 661 | 23 661 | шт |  |  |  |  |  |
| Ключ для окончательного затягивания | 1 | 21 689 | 21 689 | шт |  |  |  |  |  |
| Направитель Шанца для стержней 4  мм | 1 | 29 970 | 29 970 | шт |  |  |  |  |  |
| Направитель Шанца для стержней 5  мм | 1 | 29 970 | 29 970 | шт |  |  |  |  |  |
| Съемный ключ (барашек) | 1 | 12 540 | 12 540 | шт |  |  |  |  |  |
| Контейнер для хранения/стерилизации | 2 | 45 365 | 90 730 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №12** | **4 638 849**  |  |  |  |  |  |  |
| **Лот№13 Межфаланговый протез** |  |  |  |  |  |  |  |
| Межфаланговый имплант | 1 | 132 000 | 132 000 | шт |  |  |  |  |  |
| **Итого по лоту №13** | **132 000**  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО общая сумма лотов:** | **60 868 811**  |  |  |  |  |  |  |

**Главный врач**

 **Приложение №2**

**Техническая спецификация.**

**Техническая спецификация по лоту №1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Эндопротез тазобедренного сустава (бесцементной фиксации) с биполярной головкой в комплекте** | Ножка эндопротеза: формы ножек –безворотничковая,классическая клиновидная,c двумя продольными бороздками по бокам,не имеет каких- либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки - бета титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe.Офсет ножки должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127º в стандартном варианте и на 132º в латерализованном. Покрытие ножки - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием толщиной в 50 µm циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксиапатитового покрытия. Конус ножки: 11.3/12.36, 5.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шеечный угол, всего не менее 16. Офсет - должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размера ножки. Диапазон офсета (в мм): От 34 до 49 у стандартной ножки и от 38 до 54 мм у латерализованной. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 145. Шаг у первых 8 размеров 10 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора.Головка эндопротеза: материал изготовления - CoCr сплав с высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr(в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6, +8, +12.Универсальная биполярная головка тазобедренного сустава: Внешняя часть головки должна быть выполнена из CoCr сплава с высокой степенью полировки поверхности. Внутренняя часть должна быть выполнена из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. Внешний диаметр головки: 36 – 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм. С шагом не более 1 мм для основного спектра от 41 до 61 мм. Внутренний диаметр головок: 22 мм, 26 мм, 28 мм. Головка должна иметь встроенный механизм вальгизации под нагрузкой за счет смещения центра ротации внутренней головки внутрь от центра ротации наружной. Механизм фиксации на бедренной головке: За счет разрезного полиэтиленового кольца. Установка биполярной головки не должна требовать давления с массой более 2 кг. Снятие головки без специального съемника должно требовать воздействия массы не менее 90 кг.Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Ножка бедренная | 9 |
| Головка бедренная  | 9 |
| Биполярная головка  | 9 |

 |

 **Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Эндопротез тазобедренного сустава (бесцементной фиксации) в комплекте** | Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность тазобедренного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза тазобедренного сустава: ножка эндопротеза, головка эндопротеза, чашка эндопротеза и вкладыш чашки эндопротеза.Ножка эндопротеза: формы ножек –безворотничковая,классическая клиновидная,c двумя продольными бороздками по бокам,не имеет каких- либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки - бета титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe.Офсет ножки должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127º в стандартном варианте и на 132º в латерализованном. Покрытие ножки - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием толщиной в 50 µm циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксиапатитового покрытия. Конус ножки: 11.3/12.36, 5.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шеечный угол, всего не менее 16. Офсет - должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размера ножки. Диапазон офсета (в мм): От 34 до 49 у стандартной ножки и от 38 до 54 мм у латерализованной. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 145. Шаг у первых 8 размеров 10 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора.Головка эндопротеза: материал изготовления - CoCr сплав с высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr(в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6, +8, +12.Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1.8 мм). Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит,спонгиозными винтами. Материал чашки - титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов:без отверстийилис секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий,равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, керамических в металлической обойме.Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца.Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке, керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей:полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей - полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте.Cверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. В процессе производства полиэтилен должен последовательно три раза подвергаться воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (ø в мм): От 40 мм до 74 мм с шагом по 2 мм. Длина 6,5 мм винтов: 16 мм, 20 мм, далее до 60 мм с шагом 5 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 32 мм, 36, 40, 44 мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей:стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0º, 10º. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 46 – 70 мм с шагом в 2 мм.Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Ножка бедренная  | 32 |
| Головка бедренная  | 32 |
| Чашка ацетабулярная | 32 |
| Вкладыш  | 32 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №3**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Эндопротез****коленного сустава в комплекте** | Эндопротез коленного сустава цементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность коленного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза коленного сустава: бедренный, большеберцовый, большеберцовый вкладыш.Бедренный компонент: правый и левый, материал – кобальтхромовый сплав, несущая часть поверхности мыщелков имеет единый радиус в сагиттальной плоскости в диапозоне от 0 градусов до 95 градусов сгибания оба мыщелка в дистальной части имеют единый радиус во фронтальной плоскости, 9 стандартных размеров: переднезадние размеры от 51 до 75 мм, наружновнутренний от 57 до 82 мм, внутренние переднезадние размеры от 35 до58, толщина переднего фланца – не более 8 мм, толщина заднего фланца не более 8 мм, установка не должна требовать дополнительной костной резекции для формирования борозды под надколенник, нет короба под задний стабилизатор, переднезадние размеры от 40 до 58 мм, внутренний переднезадней размер от 30 до 40 мм, наружновнутренний от 61 до 88 ммБольшеберцовый компонент: материал изготовления кобальтхромовый сплав.Имеет килевидной формы ножку со ступенчатыми боковыми крыльями, верхняя поверхность основания не полированная, материал – кобальт-хромовый сплав, имеет не менее 8 типоразмеров в стандартной линейке. Большеберцовый вкладыш: фиксированный, выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена, который для увеличения плотности поперечных связей между молекулами полиэтилена и повышения износоустойчивости, троекратно подвергнут в процессе производства воздействию гамма излучением в дозе 30 кГр (3 мрад), с последующим нагреванием до 130 градусов по Цельсию. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги, толщина 8 – 24 мм, конструкция эндопротеза и форма большеберцового вкладыша не должны ограничивать ротационную подвижность бедренного компонента в пределах ±20 градусов.Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Бедренный компонент | 26 |
| Тибиальный (большеберцовый) компонент | 26 |
| Вкладыш тибиальный (большеберцовый) | 26 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №4**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Эндопротез****тазобедренного сустава бесцементной фиксации в комплекте** | Бедренный компонент - проксимально-промежуточной фиксации.Проксимальная часть ножки имеет клиновидную форму с продольными «ребрами жесткости» со структурированной поверхностью, что обеспечивает лучшую остеоинтеграцию. Конструктивной особенностью является наличие желоба на наружной поверхности бедренного компонента, который исключает избыточное внутрикостное давление при имплантации бесцементной ножки протеза. Как известно, повышенное внутрикостное давление приводит к развитию эмболических осложнений (воздушная, жировая эмболия) во время оперативного вмешательства, возникновению перипротезных переломов диафиза бедренной кости, а также стойкому болевому синдрому в области коленного сустава, средней и нижней части бедра. В желоб по наружной поверхности ножки сверху вниз устанавливается полихлорвиниловый катетер с металлическим мандреном в виде спицы диаметром 2 мм, который не приводит к увеличению диаметра ножки и не препятствует при установке в костно-мозговом канале.Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1.8 мм). Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит,спонгиозными винтами. Материал чашки - титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов:без отверстийилис секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий,равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, керамических в металлической обойме.Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца.Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке, керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей:полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей - полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте.Cверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. В процессе производства полиэтилен должен последовательно три раза подвергаться воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (ø в мм): От 40 мм до 74 мм с шагом по 2 мм. Длина 6,5 мм винтов: 16 мм, 20 мм, далее до 60 мм с шагом 5 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 32 мм, 36, 40, 44 мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей:стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0º, 10º. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 46 – 70 мм с шагом в 2 мм. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Ножка бесцементной фиксации | 3 |
| Головка эндопротеза | 3 |
| Чашка ацетабулярная  | 3 |
| Вкладыш  | 3 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №5**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Эндопротез****тазобедренного сустава бесцементной фиксации в комплекте** | Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность тазобедренного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза тазобедренного сустава: ножка эндопротеза, головка эндопротеза, чашка эндопротеза и вкладыш чашки эндопротеза.Ножка эндопротеза: формы ножек – классическая клиновидная. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки – кованый титан (ТАI6V4). Офсет ножки должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размеров компонентов. Покрытие ножки - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Конус ножки: 12/14. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 190 c шагом 5 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора.Головка эндопротеза: материал изготовления - CoCr сплав с высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr(в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -2, +1,5, +5, +8,5 +12.Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1.8 мм). Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, спонгиозными винтами. Материал чашки - титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов: без отверстий или с секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий, равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, керамических в металлической обойме. Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца. Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке, керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей: полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей - полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте. Cверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. В процессе производства полиэтилен должен последовательно три раза подвергаться воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (ø в мм): От 48 мм до 66 мм с шагом по 2 мм. Длина 6,5 мм винтов: 16 мм, 20 мм, далее до 60 мм с шагом 5 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 32 мм, 36, 40, 44 мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей: стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0º, 10º. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 52 – 66 мм с шагом в 2 мм. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Ножка  | 10 |
| Головка  | 10 |
| Ацетабулярная чашка  | 10 |
| Полиэтиленовый вкладыш | 10 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №6**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для остеосинтеза плечевой кости** | Пластина для плечевой кости, для фиксации переломов шейки и головки плечевой кости, длиной от 101 до 236 мм, от 3 до 12 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в проксимальной части 9 отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной от 89 до 136 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий от 3 до 6 для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной от 95 до 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий от 3 до 6 для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной от 88 до 340 мм, от 4 до 22 блокируемых отверстий по протяженности пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом шириной 11 мм, толщиной 2,8 мм, длиной от 73 до 283 мм. От 4 до 18 блокируемых отверстий, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 мм до 80 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов от 10 мм до 40 мм. Диаметр головки винта 4,5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 мм до 85 мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи целенаправителя возможна до длины 330 мм, диаметр d=8-13мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня для стержней диаметром от 6 до 8 мм не может превышать 10мм. На нижней части имеются 2 отверстия (в том числе 1 динамическое) – короткий стержень, и как минимум 4 отверстия – длинный стержень, обеспечивающие как минимум фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 резьбовых отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня , выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25 мм с шагом 5мм. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Пластина для плечевой кости 3отв.L-101 | 1 |
| Пластина для плечевой кости 4отв.L-116 | 1 |
| Пластина для плечевой кости 5отв.L-131 | 1 |
| Пластина для плечевой кости 6отв.L-146 | 1 |
| Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 4отв.L-107R | 1 |
| Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 4отв.L-107L | 1 |
| Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123R | 1 |
| Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123L | 1 |
| Пластина реконструктивная прямая 8отв. | 1 |
| Пластина реконструктивная прямая 10отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная прямая 12отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная прямая 14отв. | 1 |
| Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L-163 | 1 |
| Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 11отв. L-178 | 1 |
| винт 3.5x24H | 40 |
| винт 3.5x26H | 50 |
| винт 3.5x30H | 50 |
| винт 3.5x34H | 35 |
| винт 3.5x36H | 40 |
| винт 3.5x38H | 40 |
| винт 3.5x40H | 10 |
| винт 3.5x46H | 10 |
| винт 3.5x50H | 10 |
| винт 2.4x26H | 10 |
| винт 2.4x28H | 10 |
| винт 2.4x30H | 5 |
| винт 2.4x34H | 5 |
| винт 2.4x36H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36H | 5 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x200 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x220 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x240 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 8x260 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x200 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x220 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x240 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с компресс 9x260 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | 1 |
| Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | 1 |
| Винт слепой M7-0 | 16 |
| Винт компрессионный M7x1 | 2 |
| Винт проксимальный 4.5 L-30 | 4 |
| Винт проксимальный 4.5 L-35 | 4 |
| Винт дистальный 4.5 L-25 | 5 |
| Винт дистальный 4.5 L-30 | 5 |
| Винт дистальный 4.5 L-35 | 5 |
| Винт дистальный 5.0 L-30 | 5 |
| Винт дистальный 5.0 L-35 | 2 |
| Винт дистальный 5.0 L-40 | 2 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №7**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для остеосинтеза локтевой и лучевой кости** | Стержни интрамедуллярные для предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Длина от 60 до 400 мм с шагом по 5 мм, диаметр стержней от 3 до 6мм – неканюлированный вариант. В стержнях диаметром 4,5 и 5 мм по 2 отверстия для винтов в проксимальном и дистальном отделах стержня, в отдельных модификациях в проксимальной части одно из отверстий компрессионное. В стержнях диаметром от 3 до 4 мм 2 отверстия в проксимальной части и одно отверстие в дистальной части. Для блокирования стержней, в зависимости от диаметра применяются кортикальные винты диаметром 2,7 мм и винты с двойным диаметром резьбы 1,5/2,7 мм, длина винтов от 10 до 40 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. В зависимости от типа остеосинтеза должна быть возможность применения слепого, либо компрессионного винта. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной от 53 до 75 мм с шагом по 11мм, 3;4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов от 6 до 40 мм с шагом по 2 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной от 88 до 340 мм, от 4 до 22 блокируемых отверстий по протяженности пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 13 мм, толщиной 2 мм, от 3 до 12 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 мм до 80 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x180 | 3 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x200 | 8 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x220 | 8 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4x240 | 4 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x200 | 3 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x220 | 2 |
| Стержень для предплечья и малоберцовой кости 5x240 | 2 |
| Винт слепой M4x0.7 | 30 |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16 | 3 |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x18 | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x20 | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x22 | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x26 | 2 |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x18H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22H | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24H | 5 |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв.L-53 | 2 |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 4отв.L-64 | 4 |
| Пластина для лучевой кости узкая, левая 5отв.L-75 | 2 |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 3отв.L-53 | 2 |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 4отв.L-64 | 4 |
| Пластина для лучевой кости узкая, правая 5отв.L-75 | 2 |
| винт 2.4x14T | 10 |
| винт 2.4x16T | 10 |
| винт 2.4x18T | 30 |
| винт 2.4x20T | 35 |
| винт 2.4x22T | 15 |
| винт 2.4x24T | 15 |
| Пластина реконструктивная прямая 5отв. | 3 |
| Пластина реконструктивная прямая 7отв. | 4 |
| Пластина реконструктивная прямая 9отв. | 5 |
| Пластина реконструктивная прямая 11отв. | 5 |
| пластина прямая 1/3 трубки, 10отв. | 2 |
| пластина прямая 1/3 трубки, 11отв. | 4 |
| пластина прямая 1/3 трубки, 12отв. | 3 |
| винт 3.5x14H | 15 |
| винт 3.5x16H | 40 |
| винт 3.5x18H | 45 |
| винт 3.5x20H | 45 |
| винт 3.5x22H | 45 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №8**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для остеосинтеза бедренной кости** | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 5,7 мм, длиной от 89 до 383 мм. Количество отверстий от 4 до 18 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должно быть 2 овальных компрессионных отверстия под кортикальные винты диаметром 5,0 мм. имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина для мыщелков бедренной кости (левая, правая), длиной от 138 до 387 мм, от 4 до 16 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 6 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм и одно отверстие для канюлированного блокирующего винта диаметром 7,3 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должно быть овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина для бедренной кости проксимальная (левая, правая), длиной от 137 до 410 мм, от 2 до 16 отверстий в диафизарной части пластины. В проксимальной части 2 отверстия для канюлированных блокирующих винтов диаметром 7,3 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 5,0 мм. Длина винтов от 16 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 7,0 мм, под шестигранную отвертку S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов от 20 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под шестигранную отвертку S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов от 30 мм до 100 мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под шестигранную отвертку S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Стержни канюлированные, универсальные для фиксации переломов бедренной кости. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=240-600 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр стержней d=9-16мм с шагом 1мм –канюлированный вариант, левый и правый. Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения( через мыщелки бедренной кости). На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) реконструктивными винтами диаметром ø6,5 мм, два варианта исполнения левый и правый. При применении компрессионного метода стержень фиксируется в верхней части винтами диаметром ø4,5 и дополнительно винтами диаметром ø6,5 в зависимости от типа перелома. При применении ретроградного метода стержень фиксируется в верхней части 2 дистальными винтами диаметром 6,5 мм или блокирующим набором длиной от 50 до 150 мм в зависимости от типа перелома. При оскольчатых переломах обеспечивает применение 2 дополнительных винтов диаметром ø4,5 мм. В нижней части стержень фиксируется дистальными винтами диаметром ø4,5 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.Используется для фиксации переломов шейки и проксимального отдела бедренной кости. Длина стержней L=200-300мм (с шагом 5мм) с удлиненным стержнем, имеющим отклонение равное 6°, фиксируется при помощи целенаправителя, диаметр d=9-15мм с шагом 1мм, шеечный угол с резьбой на части длины (угол отклонения 125º; 130º; и 135º), канюлированный вариант: универсальный стержень для левой и правой конечности. Верхняя часть блокируется фиксационным канюлированным вертлужным стержнем (диаметр 11 мм) и компрессионным винтами, нижняя – блокирующими винтами диаметром 4,5. На нижней части имеются как минимум 1 динамическое и 1 статическое отверстия. Также возможна фиксация верхней части стержня при помощи противоротационного фиксатора диаметром 6,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв.L-173 | 1 |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв.L-215 | 2 |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв.L-257 | 2 |
| Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | 1 |
| Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 8отв.L- 221 | 1 |
| Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 8отв.L- 221 | 1 |
| винт 5.0x36H | 15 |
| винт 5.0x40H | 30 |
| винт 5.0x46H | 30 |
| винт 5.0x50H | 25 |
| винт 5.0x56H | 10 |
| винт 5.0x60H | 5 |
| винт 5.0x65H | 5 |
| винт канюлированный 7.3x80H | 1 |
| винт канюлированный 7.3x85H | 2 |
| винт канюлированный 7.3x95H | 1 |
| Стержень для бедренной кости R 9x360 | 1 |
| Стержень для бедренной кости L 9x360 | 1 |
| Стержень для бедренной кости R 10x380 | 1 |
| Стержень для бедренной кости L 10x360 | 1 |
| Стержень для бедренной кости L 10x380 | 1 |
| Вертлужный стержень 130° - 10x200 | 5 |
| Вертлужный стержень 130° - 10x220 | 4 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/80 | 1 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/90 | 3 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/100 | 3 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 11/2.7/105 | 2 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/80 | 1 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/85 | 3 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/90 | 3 |
| Фиксационный каниюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/100 | 2 |
| Винт слепой M12x1,75-0 | 9 |
| Винт дистальный 4.5 L-40 | 10 |
| Винт дистальный 4.5 L-45 | 10 |
| Винт проксимальный 4.5 L-50 | 4 |
| Винт проксимальный 4.5 L-55 | 4 |
| Винт дистальный 4.5 L-40 | 3 |
| Винт дистальный 4.5 L-45 | 5 |
| Винт дистальный 4.5 L-50 | 5 |
| Винт дистальный 4.5 L-55 | 3 |
| Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | 1 |
| Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | 1 |
| Винт слепой M10x1-0 | 5 |
| Винт компрессионный M10x1 | 2 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №9**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для остеосинтеза большеберцовой и малоберцовой костей** | Пластина для мыщелков большеберцовой кости (левая, правая), длиной от 129 до 297 мм, от 4 до 12 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 5 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной от 116 до 326 мм. От 4 до 14 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина дистанцирующая для большеберцовой кости, для подмыщелковой остеотомии большеберцовой кости. Должна иметь 2 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм, и 2 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься отверстия для спиц киршнера диаметром 2 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 5,0 мм. Длина винтов от 16 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 7,0 мм, под шестигранную отвертку S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие спонгиозные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 6,5 мм. Длина винтов от 30 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под шестигранную отвертку S5,0. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина большеберцовая дистальная медиальная (левая, правая), длиной от 123 до 273 мм, толщиной 2,8 мм. От 4 до 14 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, 8 блокируемых отверстий в дистальной части, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости, правая и левая, длиной от 75 до 195 мм, от 2 до 10 отверстий для блокирующих винтов в диафизарной части пластины, 6 отверстий в дистальной части, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Должны иметься овальные компрессионные отверстия. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 мм до 80 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 мм до 85 мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 4отв.L-129 | 1 |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отв.L-171 | 1 |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 8отв.L-213 | 1 |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отв.L-171 | 1 |
| Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 8отв.L-213 | 1 |
| Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | 1 |
| Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | 1 |
| Пластина дистальная для большеберцовой кости 11mm | 1 |
| винт 5.0x36H | 5 |
| винт 5.0x40H | 10 |
| винт 5.0x46H | 10 |
| винт 5.0x50H | 5 |
| винт 5.0x60H | 25 |
| винт 5.0x70H | 10 |
| винт 5.0x75H | 10 |
| винт 5.0x80H | 10 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв.L-123 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | 2 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв.L-123 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | 4 |
| Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | 2 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 3отв.L-90L | 2 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 4отв.L-105L | 1 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-120L | 1 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 3отв.L-90R | 2 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 4отв.L-105R | 1 |
| Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-120R | 1 |
| винт 3.5x16H | 25 |
| винт 3.5x18H | 35 |
| винт 3.5x20H | 30 |
| винт 3.5x24H | 15 |
| винт 3.5x26H | 10 |
| винт 3.5x30H | 25 |
| винт 3.5x34H | 40 |
| винт 3.5x36H | 15 |
| винт 3.5x38H | 15 |
| винт 3.5x40H | 15 |
| винт 3.5x46H | 15 |
| винт 3.5x50H | 25 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36H | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40H | 5 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №10**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для остеосинтеза костей таза и ключицы** | Пластины реконструктивные прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин от 66 мм до 270 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм от 5 до 22. Имеются отверстия для предварительной фиксации спицами Киршнера, диаметром 2 мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.Пластины реконструктивные радиусные (полукруглые). Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм, R100. Длина пластин от 59 мм до 185 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм от 4 до 18. Имеются отверстия для предварительной фиксации спицами Киршнера, диаметром 2 мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 до 100 мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.Канюлированные винты: диаметр винтов 7,0 мм. Длина винтов от 40 до 130 мм. Диаметр головки винта 9,5 мм. Высота головки винта 5,6 мм. Диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой 16 мм и 32 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.Отвертка для канюлированных винтов с наконечником по шестигранник S 5.0/2.1 мм. Сверло с измерительной шкалой 2.8/220.Сверло с измерительной шкалой 3.5/250.Сверло канюлированное 5.0/180.Пластина ключичная с крючком, левая и правая. Толщина пластины 3,5 мм, 5;6 и 7 блокируемых отверстий, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Пластина должна иметь Г-образный крючок, высотой 12 и 15 мм, который заводится под акромиальный конец лопатки. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Пластина ключичная S-образная, правая и левая, для фиксации переломов ключицы, без расширения для акромиального конца ключицы, длиной от 57 до 114 мм. От 5 до 11 блокируемых отверстий, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Не имеет овальных, компрессионных отверстий для кортикальных винтов. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 мм до 80 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 12 отв. | 1 |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 14 отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | 3 |
| Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | 1 |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 12 отв. | 1 |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | 2 |
| Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | 1 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20 мм | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | 20 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | 20 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | 20 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | 20 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | 20 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | 10 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x55 мм | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60 мм | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x65 мм | 5 |
| Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70 мм | 5 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65H | 3 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H | 8 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | 8 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | 8 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | 5 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/90H | 3 |
| Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/95H | 3 |
| Отвертка под шестигранник канюлированная S 5.0/2.1 | 1 |
| Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | 5 |
| Сверло с измерительной шкалой 3.5/250 | 5 |
| Сверло канюлированное 5.0/180 | 3 |
| Пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | 1 |
| Пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | 1 |
| Пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | 1 |
| Пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | 1 |
| Пластина ключичня S-образная 8отв. R | 4 |
| Пластина ключичня S-образная 10отв. R | 5 |
| Пластина ключичня S-образная 8отв. L | 4 |
| Пластина ключичня S-образная 10отв. L | 5 |
| винт 3.5x14H | 20 |
| винт 3.5x16H | 45 |
| винт 3.5x18H | 60 |
| винт 3.5x20H | 20 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №11**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Импланты для торакопластики** | Пластины грудино – реберные, используются в лечении деформаций грудной клетки т.н. воронкообразной деформации. Операция является короткой, малоинвазивной с небольшой потерей крови. Толщина пластины 2,5 мм, длина от 180 до 430 мм, фиксация осуществляется при помощи поперечных пластин, поперечных двойных пластин когда для лечения деформации необходимо фиксировать две пластины, и блокирующего винта, длина поперечных пластин от 45 до 79 мм, ширина перегородки двойной поперечной пластины от 9 до 17 мм. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Пластина грудино-реберная L-305 | 1 |
| Пластина грудино-реберная L-330 | 2 |
| Пластина грудино-реберная L-355 | 2 |
| Винт блокирующий | 10 |
| Пластина поперечная L-45 | 5 |
| Пластина поперечная L-50 | 5 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №12**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Система внешней фиксации (комплект)** | Набор аппарата наружной фиксации должен состоять из следующих элементов:Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 100 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, высота резьбы 4,0 и 4,5 мм.Материал изготовления медицинская антикаррозийная сталь, имплантируемая в человеческий организм.Стержень карбоновый, длиной от 200 до 400 мм, диаметр стержней 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом.Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black). Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники).Материал изготовления алюминиевый сплав. Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами.Материал изготовления антикаррозийная сталь.Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сталь. Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом.Материал изготовления сталь.Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: Дрель ручная с насадкой под стержни 5 мм, направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации.Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | 25 |
| Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | 25 |
| Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.  | 15 |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | 5 |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | 10 |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | 15 |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | 15 |
| Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | 10 |
| Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | 4 |
| Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | 6 |
| Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | 4 |
| Опора прямая диаметром 8 мм | 15 |
| Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | 50 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | 30 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | 20 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | 20 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | 20 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | 30 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | 30 |
| Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | 20 |
| Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | 2 |
| Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | 2 |
| Фиксатор для голеностопного сустава | 2 |
| Динамизационная трубка | 1 |
| Компрессионно/дистракционный стержень | 1 |
| Ручная дрель | 1 |
| Насадка для ручной дрели 4 мм | 1 |
| Насадка для ручной дрели 5 мм | 1 |
| Т-Ключ | 1 |
| Ключ для стержней φ4 | 1 |
| Ключ для стержней φ5 | 1 |
| Стабилизационный/репозиционный ключ | 1 |
| Ключ для окончательного затягивания | 1 |
| Направитель Шанца для стержней 4  мм | 1 |
| Направитель Шанца для стержней 5  мм | 1 |
| Съемный ключ (барашек) | 1 |
| Контейнер для хранения/стерилизации | 2 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Техническая спецификация по лоту №13**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование**  | **Описание**  |  |
| **Межфаланговый протез** | Меж-фаланговый эндопротез должен быть универсальным (для левой и правой кисти) и должен быть выполнен из силиконового эластомера, обеспечивающего высокую прочность на разрыв и устойчивость к усталостным изменениям.Протез должен быть изготовлен с загибом в 15 градусов, обеспечивающим соответствие положению кисти в состоянии покоя. Закругленные формы платформ протеза должны давать возможность связочным структурам естественным образом покрывать пястно-фаланговый сустав, придавая кисти более естественный внешний вид после операции. Ножки эндопротеза должны иметь форму четырехсторонней призмы для обеспечения ротационной стабильности. Эндопротез должен обеспечивать оптимальным образом концентрацию напряжение на области перешейка и сводить его к минимуму. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Межфаланговый имплант | 1 |

 |

**Главный врач \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Приложение 3

к настоящей Тендерной документации

   (Кому) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                   (наименование организатора тендера)
      (От кого) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                  (наименование потенциального поставщика)

**Заявка на участие в тендере**
(для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность и юридических лиц)

      Рассмотрев тендерную документацию по проведению тендера
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                       (название тендера)
получение которой настоящим удостоверяется, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
           (наименование потенциального поставщика)
предлагает осуществить поставку товаров в соответствии с тендерной
документацией по следующим лотам:
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                          (подробное описание товаров)
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Настоящая тендерная заявка состоит из:
      1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      7. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      8. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      9. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      10. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      Я (Мы) обязуюсь (емся), в случае признания моей (нашей) тендерной заявки выигравшей, начать поставку товаров в течение
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дней с даты подписания договора и завершить поставку
(прописью)
всех товаров, указанных в настоящей тендерной заявке, до
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(указать дату) (прописью).
      В случае признания моей (нашей) тендерной заявки выигравшей, я (мы) внесу (ем) обеспечение исполнения договора\* о закупках на сумму,
составляющую \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ процентов от общей суммы договора.
              (прописью)
      Настоящая тендерная заявка действует в течение \_\_\_\_\_\_\_\_ дней
                                                    (прописью)
со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками.
      До момента заключения договора о закупках настоящая тендерная заявка вместе с Вашим уведомлением о признании ее выигравшей будет выполнять роль обязательного договора между нами.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      (Подпись, дата)                    (должность, фамилия, и.о.)

      М.П.

      Имеющий все полномочия подписать тендерную заявку от имени и по
поручению \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                 (наименование потенциального поставщика)
      \*указывается, если внесение обеспечения исполнения договора было предусмотрено в тендерной документации.

Приложение 4

к настоящей Тендерной документации

**Форма заполнения описи документов, прилагаемых**
**к заявке потенциального поставщика**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименованиедокумента | Дата и номер | Краткоесодержание | Кемподписандокумент | Оригинал,Копия,Нотариальнозавереннаякопия |

Приложение 5

к настоящей Тендерной документации

**Справка об отсутствии задолженности**

      Банк (наименование) по состоянию на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подтверждает отсутствие просроченной задолженности перед банком, длящейся более трех месяцев, предшествующих дате выдачи справки согласно типовому Плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня и ипотечных компаниях, утвержденному постановлением Правления Национального Банка Республики Казахстан от 30 июля 2002 года № 275, (указать полное наименование физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность или юридического лица, тел., адрес, РНН, БИК, и т.д.), обслуживающимся в данном Банке.

      Дата
      Подпись
      М.П.

Приложение 6

к настоящей Тендерной документации

**Таблица цен тендерной заявки потенциального поставщика**
(наименование потенциального поставщика,
заполняется отдельно на каждый лот)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №пп | Содержание | Наименование товаров |
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Краткое описание |  |
| 2. | Страна происхождения |  |
| 3. | Завод-изготовитель |  |
| 4. | Единица измерения |  |
| 5. | Цена  \_\_\_\_\_\_\_\_ за единицу в \_\_\_\_ наусловиях \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИНКОТЕРМС 2000     (пункт назначения) |  |
| 6. | Количество (объем) |  |
| 7. | Всего цена = стр.5 х стр.6, в \_\_\_\_ |  |
| 8. | Общая цена, в \_\_\_\_\_\_\_\_ на условиях\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИНКОТЕРМС 2000(пункт назначения)включая все расходы потенциальногопоставщика на транспортировку,страхование, уплату таможенныхпошлин, НДС и других налогов,платежей и сборов, и другиерасходы.Потенциальный поставщик вправеуказать другие расходы, в томчисле:8.1.8.2. |  |
| 9. | Размер скидки, в случае еепредоставления9.1.9.2. |  |

      Я (Мы) соглас(ен)(ны) с Вашими условиями платежа, оговоренными в тендерной документации. Предлага(ю)(ем) следующие альтернативные условия платежа
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(перечисляются альтернативные условия платежа, если таковые имеются)
или другие условия (перечислить:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) при
этом предоставля(ю)(ем) ценовую скидку в размере
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
             (указать в денежном выражении, прописью)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                               \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(Должность, фамилия, и.о.)                               (Подпись)

М.П.

      Примечание: потенциальный поставщик может не указывать составляющие общей цены, указанной в строке 8, при этом указанная в данной строке цена рассматривается тендерной комиссией как определенная с учетом всех затрат потенциального поставщика и не подлежит пересмотру.

**Приложение 7**

**к настоящей Тендерной документации**

**Банковская гарантия**

Наименование банка
          \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                 (наименование и реквизиты банка)
Кому \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
        (наименование и реквизиты организатора закупок)

**Гарантийное обязательство № \_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                         "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.
(местонахождение)

      Мы были проинформированы,
что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
             (наименование потенциального поставщика)
в дальнейшем "Поставщик", принимает участие в тендере по закупке
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
организованном \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
              (наименование организатора закупок)
и готов осуществить поставку (выполнить работу, оказать услугу)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_ тенге.
(наименование и объем товаров, работ и услуг)       (прописью)
      Тендерной документацией/условиями закупок способом запроса ценовых предложений от "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_ г. по проведению вышеназванных закупок предусмотрено внесение потенциальными поставщиками обеспечения тендерной заявки в виде банковской гарантии.
      В связи с этим, мы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ настоящим берем на себя
                        (наименование банка)

безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму,
равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                   (сумма в цифрах и прописью)

по получении Вашего письменного требования на оплату, а также
письменного подтверждения того, что Поставщик:
      отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока представления тендерных заявок/ценовых предложений;
      не подписал в установленные сроки договор о закупках;
      не внес обеспечение исполнения договора о закупках после подписания договора о закупках в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации/условиях закупок.

      Данное гарантийное обязательство вступает в силу со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками.

      Данное гарантийное обязательство действует до окончательного срока действия тендерной заявки Поставщика на участие в тендере и истекает полностью и автоматически, независимо от того, будет ли нам возвращен этот документ или нет, если Ваше письменное требование не будет получено нами к концу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. Если срок действия тендерной заявки продлен, то данное гарантийное обязательство продлевается на такой же срок.

      Все права и обязанности, возникающие в связи с настоящим гарантийным обязательством, регулируются законодательством Республики Казахстан.

     **Подпись и печать гаранта                  Дата и адрес**

**Приложение 7.1**

**к настоящей Тендерной документации**

**Банковская гарантия**
(форма обеспечения тендерной заявки)

Наименование банка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(наименование и реквизиты банка)
Кому \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(наименование и реквизиты единого дистрибьютора или
организатора закупок в соответствии с [пунктом 88-4](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z850) указанных Правил)

Гарантийное обязательство № \_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.
(местонахождение)

Мы были проинформированы, что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
(наименование потенциального поставщика)
в дальнейшем "Поставщик", принимает участие в тендере с
использованием двухэтапных процедур по закупке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
организованном \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
(наименование единого дистрибьютора или организатора закупок)
и готов осуществить поставку (выполнить работу, оказать услугу)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(наименование и объем товаров, работ и услуг) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в тенге.
(прописью)

Согласно условиям закупа способом тендера с использованием
двухэтапных процедур предусмотрено внесение потенциальными
поставщиками обеспечения тендерной заявки в виде банковской гарантии.
В связи с этим мы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(наименование банка)
настоящим берем на себя безотзывное обязательство выплатить Вам
по Вашему требованию сумму, равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(сумма в цифрах и прописью)
по получении Вашего письменного требования на оплату по основаниям,
предусмотренным [пунктом 107](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z359) Правил организации и проведения закупа
лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических,
диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского
назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию
гарантированного объема бесплатной медицинской помощи,
утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от
30 октября 2009 года № 1729.
Данное гарантийное обязательство вступает в силу со дня
вскрытия конвертов с тендерными заявками.
Данное гарантийное обязательство действует до окончательного
срока действия тендерной заявки Поставщика на участие в тендере и
истекает полностью и автоматически, независимо от того, будет ли нам
возвращен этот документ или нет, если Ваше письменное требование не
будет получено нами к концу окончательного срока действия тендерной
заявки - "\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_. Если срок действия тендерной заявки продлен,
то данное гарантийное обязательство продлевается на такой же срок.
Все права и обязанности, возникающие в связи с настоящим
гарантийным обязательством, регулируются законодательством Республики
Казахстан.

Подпись и печать гаранта Дата и адрес.

## Приложение 8

**к настоящей Тендерной документации**

**Типовой договор о закупе**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                     "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ г.
(Местонахождение)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,             именуемый(ое)(ая)
(полное наименование Заказчика)в дальнейшем - "Заказчик", в лице
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
(должность, фамилия, имя, отчество уполномоченного лица)
с одной стороны и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
             (полное наименование Поставщика - победителя тендера)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемый (ое)(ая) в дальнейшем - "Поставщик",
в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
     (должность, фамилия, имя, отчество уполномоченного лица)
действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
                               (устава, положения и т.п.)
с другой стороны, на основании **Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи** и протокола об итогах закупа способом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать способ) по закупу (предмет закупа),
прошедшего в году \_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_ от "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ году
заключили настоящий Договор о закупе (далее - Договор) и пришли
к соглашению о нижеследующем:
      1.Поставщик обязуется поставить товар в соответствии с условиями Договора, в количестве и качестве, определенных в приложениях к настоящему Договору, а Заказчик принять его и оплатить в соответствии с условиями Договора.
      2. Общая стоимость товаров (для ГУ указать наименование товаров согласно бюджетной программы/специфики) составляет (указать сумму цифрами и прописью) (далее - общая сумма договора).
      3. В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:
      1) Договор - гражданско-правовой договор, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и иными нормативными правовыми актами Республики Казахстан, зафиксированный в письменной форме, подписанныйсторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в договоре есть ссылки;
      2) цена Договора означает цену, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику в рамках Договора за полное выполнение своих договорных обязательств;
      3) товары - товары и сопутствующие услуги, которые Поставщик должен поставить Заказчику в рамках Договора;
      4) сопутствующие услуги - услуги, обеспечивающие поставку товаров, такие, например, как транспортировка и страхование, и любые другие вспомогательные услуги, включающие, например, монтаж, пуск, оказание технического содействия, обучение и другие подобного рода обязанности Поставщика, предусмотренные данным Договором;
      5) Заказчик - государственные органы, государственные учреждения, государственные предприятия и акционерные общества, контрольный пакет акций которых принадлежит государству, а также аффилиированные с ними юридические лица;
      6) Поставщик - физическое или юридическое лицо, выступающее в качестве контрагента Заказчика в заключенном с ним Договоре о закупе и осуществляющее поставку товаров, указанных в условиях Договора.
      4. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:
      1) настоящий Договор;
      2) перечень закупаемых товаров;
      3) техническая спецификация;
      4) обеспечение исполнения Договора (этот подпункт указывается, если в тендерной документации предусматривается внесение обеспечения исполнения Договора).
      5. Форма оплаты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
               (перечисление, за наличный расчет, аккредитив и т.д.)
      6. Сроки выплат \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(пример: % после приемки товара в пункте назначения или предоплата
или и т.д.)
      7. Необходимые документы, предшествующие оплате:
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
          (счет-фактура или акт приемки-передачи или т.п.)
      8. Товары, поставляемые в рамках данного Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации.
      9. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика раскрывать кому-либо содержание Договора или какого-либо из его положений, а также технической документации, планов, чертежей, моделей, образцов или информации, представленных  Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того  персонала, который привлечен Поставщиком для выполнения настоящего Договора. Указанная информация должна представляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для выполнения договорных обязательств.
      10. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика использовать какие-либо вышеперечисленные документы или информацию, кроме как в целях реализации Договора.
      11. Поставщик должен обеспечить упаковку товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения, указанному в приложении 1 к тендерной документации. Упаковка должна выдерживать без каких-либо ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения. При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования товаров.
      12. Упаковка и маркировка ящиков, а также документация внутри и вне ее должны строго соответствовать специальным требованиям, определенным Заказчиком.
      13. Поставка товаров осуществляется Поставщиком в соответствии с условиями Заказчика, оговоренными в перечне закупаемых товаров.
      14. Поставщик должен поставить товары до пункта назначения, указанного в приложении 1 к тендерной документации. Транспортировка этих товаров до пункта назначения осуществляется и оплачивается Поставщиком, а связанные с этим расходы включаются в цену Договора.
      15. В рамках данного Договора Поставщик должен предоставить услуги, указанные в тендерной документации.
      16. Цены на сопутствующие услуги должны быть включены в цену Договора.
      17. Заказчик может потребовать от Поставщика предоставить следующую информацию о запасных частях, изготовляемых или реализуемых Поставщиком, а именно стоимость и номенклатуру запасных частей, которые Заказчик может выбрать для закупки у Поставщика и использовать их после истечения гарантийного срока.
      18. Поставщик, в случае прекращения производства им запасных частей, должен:
      а) заблаговременно уведомить Заказчика о предстоящем свертывании производства, с тем, чтобы позволить ему произвести необходимые закупки в необходимых количествах;
      б) в случае необходимости вслед за прекращением производства  бесплатно предоставить Заказчику планы, чертежи и техническую  документацию на запасные части.
      19. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора, являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное. Поставщик далее гарантирует, что товары, поставленные по данному Договору, не будут иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика. В случае появления дефектов в конструкциях,  материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с  технической спецификацией, представленной Заказчиком, Поставщик не несет ответственности за упущения Заказчика в его (Заказчика) технической спецификации.
      20. Эта гарантия действительна в течение  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дней после
          (указать требуемый срок гарантии)
доставки всей партии товаров или ее части в зависимости от конкретного случая и их приемки на конечном пункте назначения, указанном в Договоре.
      21. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией.
      22. После получения подобного уведомления Поставщик должен как можно скорее произвести ремонт или замену бракованного товара или его части без каких-либо расходов со стороны Заказчика в течение одного месяца.
      23. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект(ы) в течение одного месяца, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.
      24. Оплата Поставщику за поставленные товары будет производиться в форме и в сроки, указанные в пунктах 5 и 6 настоящего договора.
      25. Цены, указанные Заказчиком в Договоре, должны соответствовать ценам, указанным Поставщиком в его тендерной заявке.
      26. Никакие отклонения или изменения (чертежи, проекты или технические спецификации, метод отгрузки, упаковки, место доставки, или услуги, предоставляемые Поставщиком и т.д.) в документы Договора не допускаются, за исключением письменных изменений, подписанных обеими сторонами.
      27. Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки любой части товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки в рамках данной статьи должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.
      28. Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору без предварительного письменного согласия Заказчика.
      29. Поставка товаров и предоставление услуг должны осуществляться Поставщиком в соответствии с графиком, указанным в таблице цен.
      30. Задержка с выполнением поставки со стороны Поставщика может привести к следующим санкциям, возлагаемым на него: аннулирование Договора с удержанием обеспечения исполнения Договора или выплата неустойки.
      31. Если в период выполнения Договора Поставщик в любой момент столкнется с условиями, мешающими своевременной поставке товаров, Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о факте задержки, ее предположительной длительности и причине(ах). После получения уведомления от Поставщика Заказчик должен оценить ситуацию и может, по своему усмотрению, продлить срок выполнения Договора поставщиком; в этом случае, такое продление должно быть ратифицировано сторонами путем внесения поправки в текст договора.
      32. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не  может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик  без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,01 % от суммы недопоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.
      33. Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу невыполнения его условий, если задержка с  выполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.
      34. Для целей настоящего Договора "форс-мажор" означает событие, неподвластное контролю со стороны Поставщика, не связанное с просчетом или небрежностью Поставщика и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не ограничиваться действиями, такими как: военные действия, природные или стихийные бедствия, эпидемия, карантин и эмбарго на поставки товаров.
      35. При возникновении форс-мажорных обстоятельств Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах. Если от Заказчика не поступают иные письменные инструкции, Поставщик продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.
      36. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае, расторжение осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если расторжение Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.
      37. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора.
      38. Когда Договор аннулируется в силу таких обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения. Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.
      39. Если в течение 21 (двадцати одного) дня после начала таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.
      40. Договор составляется на государственном и/или русском языках. В случае, если второй стороной Договора является иностранная организация, то второй экземпляр может переводиться на язык в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках. В случае необходимости рассмотрения Договора в арбитраже рассматривается экземпляр Договора на государственном или русском языках. Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются стороны, должны соответствовать данным условиям.
      41. Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала.
      42. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.
      43. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.
      44. Поставщик обязан внести обеспечение исполнения Договора в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.
      45. Настоящий Договор вступает в силу после регистрации его Заказчиком в территориальном органе казначейства Министерства финансов Республики Казахстан (для государственных органов и государственных учреждений) и после внесения Поставщиком обеспечения исполнения Договора.
      46. Адреса и реквизиты Сторон:

      Дата регистрации в территориальном органе казначейства (для государственных органов и государственных учреждений): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
      Настоящий Типовой договор о закупке регулирует правоотношения, возникающие между Заказчиком и Поставщиком в процессе осуществления Заказчиком закупа лекарственных средств, изделий медицинского назначения и медицинской техники. Любые вносимые в настоящий Договор изменения и дополнения должны соответствовать законодательству Республики Казахстан, тендерной документации Заказчика, тендерной заявке Поставщика и протоколу об итогах тендера.

## Приложение 9

к настоящей Тендерной документации

**Банковская гарантия (форма обеспечения исполнения**
**договора поставки/договора закупки)**

Наименование банка:
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   (наименование и реквизиты банка)
Кому:
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   (наименование и реквизиты заказчика)
Гарантийное обязательство № \_\_\_
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (место нахождения) "\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ г.
      Принимая во внимание, что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,
                                     (наименование поставщика)
      "Поставщик", заключил (ит)\* договор поставки/договор закупки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ между заказчиком и поставщиком №\_\_ от \_\_\_\_\_\_ г. (далее - Договор) на поставку (оказание)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
            (описание товаров или услуг)
и Вами было предусмотрено в Договоре, что Поставщик внесет обеспечение его исполнения в виде банковской гарантии на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тенге, настоящим \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
    (наименование банка)
      подтверждаем, что являемся гарантом по вышеуказанному Договору и берем на себя безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму, равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ по получении
                    (сумма в цифрах и прописью)
      Вашего письменного требования на оплату, а также письменного подтверждения того, что Поставщик не исполнил или исполнил ненадлежащим образом свои обязательства по Договору.
      Данное гарантийное обязательство вступает в силу с момента его подписания и действует до момента полного исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.
      Все права и обязанности, возникающие в связи с настоящим гарантийным обязательством, регулируются законодательством Республики Казахстан.

       Подпись и печать гарантов                Дата и адрес

      (В лице первого руководителя банка (филиала банка) или его заместителя и главного бухгалтера банка)
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_           \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_